

C875TNE



Produktfamilie Kühlschrank

Installation Einbaugerät

Produktkategorie Kühl-/Gefrierkombination

Nischenhöhe in cm 200

Referenzbreite 70 - 80 cm

Referenzhöhe 160 - 200 cm

No Frost Ja

Kühlsystem No Frost

Abtausystem Automatisch

Scharniersystem Schlepptürtechnik

Türanschlag Rechts

Türanschlag reversibel Ja

EAN-Code 8017709321178



Ästhetik

Ästhetik	Neutral	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Farbe	Weiß	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Ausführung der Gerätetür	Metall	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Material der Seitenwände	Metall	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung der Seitenwände	Weiß	Position des Displays	Intern

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden 3

Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen 1

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden Sicherheitsglas

Art der Obst-/Gemüseschublade Standard

Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade Ja

Flaschenbord

Ja

Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade Sicherheitsglas

Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt

Ja

Innenbeleuchtung des Kühlteils

Ja

Art der Innenbeleuchtung Kühlteil LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	5	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Anzahl der Flaschenborde	1		

Zusatzausstattung Kühlteil



Zubehör Natural Plus Blue-Light für eine längere vitaminreiche Frische von Obst und Gemüse Multiflow-Umluftsystem	Eierablage Ja	Dynamische Umluftkühlung Antibakteriell wirkender Geruchsfilter	Ja
---	------------------	--	----

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	3	Anzahl der Einlegeböden	2
---------------------------------	---	----------------------------	---

Zusatzausstattung Gefrierteil



Zubehör Schnellgefrierfach	1 Eiswürfelschale Ja	Vorratsbehälter für Eiswürfel	Ja
--------------------------------------	-------------------------	----------------------------------	----

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen	Holiday, Schnellgefrieren, Schnellkühlen, Temperaturalarm
Türalarm	Ja
Temperaturalarm	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

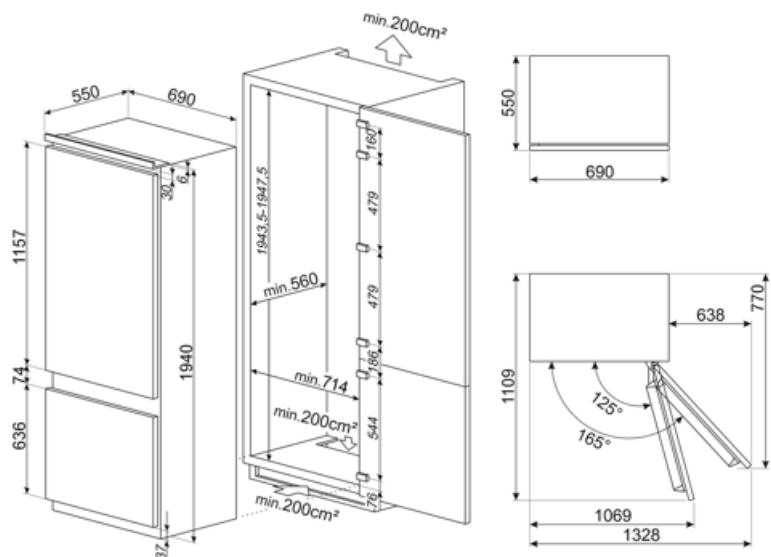
Jährlicher Energieverbrauch	247 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	E	Lagerzeit bei Störung	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	4-Sterne	5,2 Kg/24h
		Gefriervermögen	

Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l)	370 l	Klimaklassen	SN, T
		EEI	100 %
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	90 l		

Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	280 l
---	-------

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtanschlusswert	95 W	Frequenz	50 Hz
Absicherung	0,8 A	Länge Netzkabel	193 cm



Symbols glossary

	Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.		Energieeffizienzklasse E
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	Holiday-Urlaubsschaltung: dieser Energiesparmodus ermöglicht während des Urlaues das Kühlteil zu deaktivieren und das Gefrierteil in Betrieb zu lassen.		LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
	Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		Natural Plus Blue-Light: dieses einzigartige Blaue Lichtsystem funktioniert nach dem Vorbild der Natur und verlängert die Haltbarkeit von Obst und Gemüse.
	Nischenhöhe 200 cm		

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Natural Plus-Blaulichtsystem

Das Natural Plus-Blaulichtsystem verlängert die Haltbarkeit von Obst und Gemüse und bewahrt gleichzeitig ihre organoleptischen Eigenschaften.

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Life Plus-Schublade (nahe 0°C)

Temperaturgeregelte Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Internes Display

Internes Display für eine gezielte Temperaturregelung und ein sauberes, minimalistisches Design