

C8175TNE



Produktfamilie

Kühlschrank

Installation

Einbaugerät

Produktkategorie

Kühl-/Gefrierkombination

Nischenhöhe in cm

178

Referenzbreite

Bis 60 cm

Referenzhöhe

160 - 200 cm

No Frost

100%

Kühlsystem

No Frost - Doppeltes Kühlsystem

Abtausystem

Automatisch

Scharniersystem

Schlepptürtechnik

Türanschlag

Rechts

Türanschlag reversibel

Ja

EAN-Code

8017709293420



Ästhetik



Ästhetik

Neutral

Markenlogo

Siebdruck

Farbe

Weiß

**Farbe der Profilleisten
der Türablagen**

Silber

**Ausführung der
Gerätetür**

Metall

**Farbe der Griffleisten
der Schubladen**

Silber

**Farbe/Ausführung des
Markenlogos**

Silber

**Farbe der Profilleisten
der Einlegeböden**

Chrom

**Material der
Seitenwände**

Metall

**Ausführung des
Displays**

LCD-Touch

**Farbe/Ausführung der
Seitenwände**

Weiß

Position des Displays

Intern

Aufteilung Kühlteil



**Anzahl der
höhenverstellbaren
Einlegeböden**

2

Flaschenbord

Ja

**Anzahl der Obst-
/Gemüseschubladen**

1

**Art der Abdeckung der
Obst-/Gemüse-
Schublade**

Ja

**Art der
höhenverstellbaren
Einlegeböden**

Sicherheitsglas

**Life Plus-Schublade
(nahe 0°C) mit
Sichtfenster,
rollengeführt**

**Art der Obst-
/Gemüseschublade**

Standard

**Innenbeleuchtung des
Kühlteils**

Ja

**Abdeckung für Obst-
/Gemüse-Schublade**

Ja

**Art der
Innenbeleuchtung
Kühlteil**

LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	2	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	--------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil

 	Zubehör	Eierablage	Dynamische Umluftkühlung	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja			

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	3	Anzahl der Einlegeböden	2
------------------------------	---	-------------------------	---

Zusatzausstattung Gefrierteil

	Zubehör	1 Eiswürfelschale	Schnellgefrierfach	Ja
--	---------	-------------------	--------------------	----

Weitere technische Eigenschaften

  	Display-Funktionen	Holiday, Schnellgefrieren, Schnellkühlen, Temperaturalarm
Türalarm		Ja
Temperaturalarm		Ja
Temperatursteuerung		Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1	
Kältemittel	R600a	
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)	
Füllmenge des Kältemittels	44 g	
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan	

Technische Daten / Energietyp - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

 A	Jährlicher Energieverbrauch	224 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	38 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	E		Lagerzeit bei Störung	13 h
Luftschallemissionsklasse	C		4-Sterne	3.2 Kg/24h
			Gefriervermögen	
			Klimaklassen	SN, T

Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l) 254 l EEI 99 %

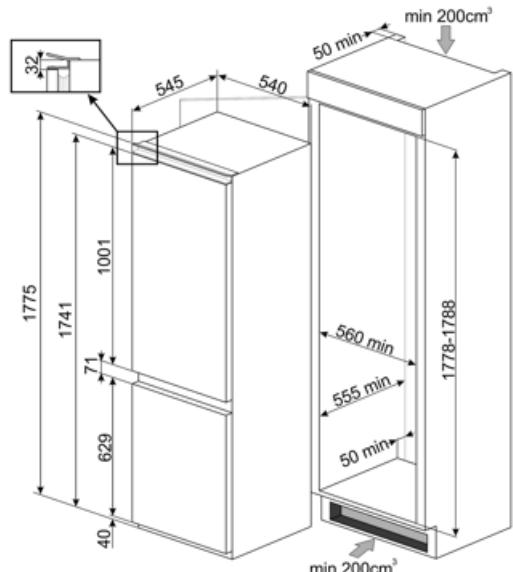
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer 69 l

Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer 185 l

Elektrischer Anschluss

Netzstecker (F;E) Schuko
Elektrischer Gesamtanschlusswert 125 W
Gesamtanschlusswert 0.8 A

Spannung 220-240 V
Frequenz 50 Hz
Länge Netzkabel 150 cm



Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
			LCD-Display: optische Anzeige zur Vereinfachung der Temperaturinstellung und Aktivierung aller Sonderfunktionen.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefrigergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	Holiday-Urlaubsschaltung: dieser Energiesparmodus ermöglicht während des Urlaubes das Kühlteil zu deaktivieren und das Gefrierteil in Betrieb zu lassen.		LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
	Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		Nischenhöhe 178 cm
	Energieeffizienzklasse E		

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Life Plus-Schublade (nahe 0°C)

Temperaturgeregelte Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Internes Display

Internes Display für eine gezielte Temperaturregelung und ein sauberes, minimalistisches Design