

RC18XDNC



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm
Kühlsystem	No Frost
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
Türanschlag reversibel	Ja
EAN-Code	8017709343248



Ästhetik



Ästhetik	Neutral	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Inox Look	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Silber
Ausführung der Gerätetür	Edelstahl-Optik	Markenlogo	3D
Position des Türgriffs	Griffmulde	Ausführung des Displays	LED
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Position des Displays	Extern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Anzahl der Beleuchtungen	1
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Niedrigtemperatur-Schublade (nahe 0 °C)	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Flaschenbord	Ja		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	2	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	--------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil



Zubehör	Eierablage	Multiflow-Umluftsystem	Ja
---------	------------	------------------------	----

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	3
------------------------------	---

Zusatzausstattung Gefrierteil

Zubehör	1 Eiswürfelschale
---------	-------------------

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen	Schnellgefrieren, ECO
Türalarm	Ja
Temperaturalarm	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

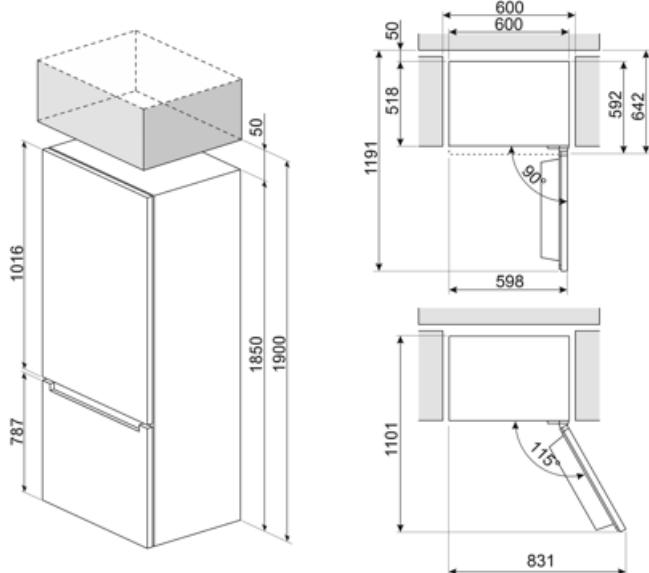
Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

 A	155 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
Jährlicher Energieverbrauch	155 kWh/Jahr	Lagerzeit bei Störung	10 h
Energieeffizienzklasse	C	4-Sterne	11,0 Kg/24h
Luftschallemissionsklasse	B	Gefriervermögen	
Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	300 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	96 l	EEI	64 %

Summe der Rauminhalte 204 l
der Kaltlagerfächer und
der Kühlfächer

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtanschlusswert	200 W	Frequenz	50 Hz
Absicherung	0,9 A	Länge Netzkabel	200 cm



Symbols glossary



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.



Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Energieeffizienzklasse C



ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Umkehrbare Tür

Die umkehrbare Tür sorgt für eine flexible Installation und optimale Raumnutzung.

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Externes Display

Externes Display für einfache und intuitive Steuerung mit schnellem Zugriff auf Informationen