

RC18XDNC



| | |
|------------------------|--------------------------|
| Produktfamilie | Kühlschrank |
| Installation | Standgerät |
| Produktkategorie | Kühl-/Gefrierkombination |
| Referenzbreite | Bis 60 cm |
| Referenzhöhe | 160 - 200 cm |
| Kühlsystem | No Frost |
| Abtausystem | Automatisch |
| Scharniersystem | Standard |
| Türanschlag | Rechts |
| Türanschlag reversibel | Ja |
| EAN-Code | 8017709343248 |



Ästhetik



| | | | |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------------------|--------|
| Ästhetik | Neutral | Material der Seitenwände | Metall |
| Farbe | Inox Look | Farbe/Ausführung der Seitenwände | Silber |
| Ausführung der Gerätetür | Edelstahl-Optik | Markenlogo | 3D |
| Position des Türgriffs | Griffmulde | Ausführung des Displays | LED |
| Ausführung/Position des Türgriffs | Fest fixiert | Position des Displays | Extern |
| Farbe/Ausführung des Markenlogos | Chrom | | |

Aufteilung Kühlteil



| | | | |
|--|---------------------------------|--|-----------------|
| Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden | 2 | Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade | Sicherheitsglas |
| Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen | 1 | Anzahl der Beleuchtungen | 1 |
| Art der höhenverstellbaren Einlegeböden | Sicherheitsglas | Niedrigtemperatur-Schublade (nahe 0 °C) | Ja |
| Art der Obst-/Gemüseschublade | Mit Sichtfenster, rollengeführt | Innenbeleuchtung des Kühlteils | Ja |
| Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade | Ja | Art der Innenbeleuchtung Kühlteil | LED |
| Flaschenbord | Ja | | |

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der
höhenverstellbaren
Türablagen

2

Anzahl der
Flaschenborde

1

Zusatzausstattung Kühlteil



Zubehör

Eierablage

Multiflow-Umluftsystem Ja

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der
Gefrierschubladen

3

Zusatzausstattung Gefrierteil

Zubehör

1 Eiswürfelschale

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen

Türalarm

Temperaturalarm

Temperatursteuerung

Anzahl der Kompressoren

Kältemittel

Kompressor

Material der Isolierschäumung

Schnellgefrieren, ECO

Ja

Ja

Elektronisch

1

R600a

Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



Jährlicher
Energieverbrauch 155 kWh/Jahr

Energieeffizienzklasse C

Luftschallemissionsklasse B

Gesamtrauminhalt (in
dm³ oder l) 300 l

Summe der Rauminhalte
der Tiefkühlfächer 96 l

Luftschallemissionen 35 dB(A) re 1 pW

Lagerzeit bei Störung 10 h

4-Sterne 11,0 Kg/24h

Gefriervermögen

Klimaklassen SN, N, ST, T

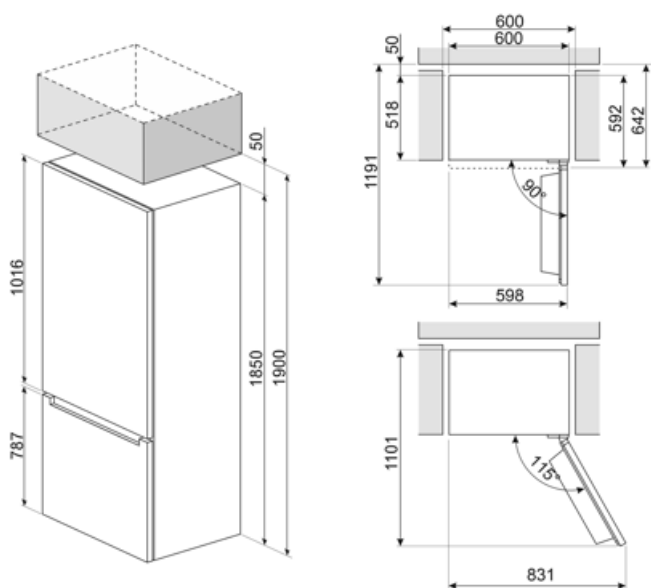
EER 64 %

Summe der Rauminhalte 204 l
der Kaltlagerfächer und
der Kühlfächer









Elektrischer Anschluss

Netzstecker (F;E) Schuko
Elektrischer 200 W
Gesamtanschlusswert
Absicherung 0,9 A

Spannung 220-240 V
Frequenz 50 Hz
Länge Netzkabel 200 cm



Symbols glossary

| | | | |
|--|--|---|---|
|  | Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist. |  | Energieeffizienzklasse C |
|  | LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende. |  | ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren. |
|  | Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel. |  | LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils. |
|  | Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger. |  | Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum. |

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Umkehrbare Tür

Die umkehrbare Tür sorgt für eine flexible Installation und optimale Raumnutzung.

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Externes Display

Externes Display für einfache und intuitive Steuerung mit schnellem Zugriff auf Informationen