

FA8005RA06



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Referenzbreite	60 - 70 cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709349820



Ästhetik

Ästhetik	Nostalgie	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Anthrazit	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Anthrazit
Oberfläche	Messing-Antik	Markenlogo	3D
Design	Flach	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Metall	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Silber
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Messing-Antik	Position des Displays	Intern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Messing-Antik	Weitere Farbvarianten	Anthrazit, Creme

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	3	Anzahl der Beleuchtungen	2
Anzahl der Obst-/Gemüseschublades	1	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
---	---	---------------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil

 	Humidity Control Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
	Multiflow-Umluftsystem Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	2	Anzahl der Klappfächer Gefrierteil	1
Anzahl der Einlegeböden	2	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

Zusatzausstattung Gefrierteil

	Art der Eiszwürfelzubereitung Manuell	Schnellgefrierfach	Ja
--	--	---------------------------	----

Weitere technische Eigenschaften

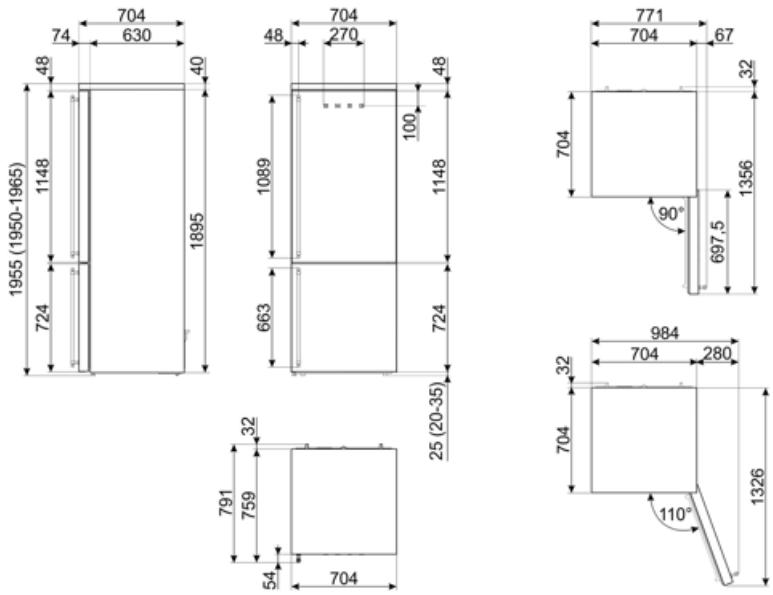
  	Display-Funktionen	Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
	Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja
	Alarmsfunktionen	Ja
	Türalarm	Akustisch/optisch
	Temperaturalarm	Ja
	Temperatursteuerung	Elektronisch
	Anzahl der Kompressoren	1
	Kältemittel	R600a
	Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
	Füllmenge des Kältemittels	45 g
	Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

	A		
Jährlicher Energieverbrauch	230 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	36 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	14 h
Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne	8 Kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l)	481 l	Gefriervermögen	
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	137 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	344 l	EEI	80 %

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtanschlusswert	127 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1.1 A	Länge Netzkabel	180 cm





Alternative Produkte



FA3905RX6

Türanschlag: Rechts
Edelstahl



FA8005RPO6

Türanschlag: Rechts
Creme

Symbols glossary



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



ECO-Modus: erkennt die Kühlschranksfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.



Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Energieeffizienzklasse D

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Manuelle Eismaschine

Manuelle Eismaschine zum manuellen Einstellen der Eismenge nach persönlichen Bedürfnissen

Internes Display

Internes Display für eine gezielte Temperaturregelung und ein sauberes, minimalistisches Design